

Московский Государственный Университет Приборостроения

и Информатики (МГУПИ)

В диссертационный совет Д 212.141.06

при МГТУ им. Баумана

105005, г. Москва, 2-я Бауманская ул.,5

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Д.В. Иванова "Разработка и исследование технологической системы с циклоидальной схемой формообразования дискретно-щелевых структур", представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук.

Тема диссертации актуальна и связана со сложной технологической задачей - обработкой щелевых поверхностей деталей широкой номенклатуры. При её решении автор развивает исследования научной школы МГТУ им Н.Э. Баумана по тангенциальному точению и деформирующему резанию.

Диссертант владеет методами компьютерного моделирования и анализа, техникой экспериментальных исследований. Работа обладает промышленной новизной и полезностью. Способ с циклоидальной схемой формообразования менее трудоёмок по сравнению с альтернативными - электроэрозионной обработкой или прокаткой.

По автореферату имеются отдельные вопросы и замечания.

Возможна ли обработка щели шириной от 10 до 100 мкм лезвием (стр.4)?

На рис.9 (стр.10) отсутствует указание на заявленную траекторию S_2 .

Номограмма межцентрового расстояния на рис. 12 (стр.11) определяет его величину в пределах допуска: 116,25 - 116,35 мм, что слишком мало для диапазона.

Несмотря на замечания, работа обладает практической ценностью, новизной и отвечает требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а её автор, Иванов Дмитрий Вячеславович, заслуживает присвоения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 - Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

Заслуж. изобретатель РСФСР, д.т.н., профессор каф.

"Технологическая информатика и технология машиностроения" МГУПИ

Ю.М. Ермаков


19.06.2014

Подпись Ермакова Ю.М. удостоверяю:





нач. сектора УК