

Учёному секретарю диссертационного Совета  
Д212.141.01 при Московском государственном  
университете им. Н.Э. Баумана  
д. т. н. А.В. Коновалову

---

105005, г. Москва, 2-я Бауманская ул, д. 5

## ОТЗЫВ

На автореферат диссертации Никифорова Романа Валентиновича «Совершенствование технологии автоматической аргодуговой сварки неплавящимся электродом стыковых соединений из тонколистовых коррозионно-стойких сталей с учетом термдеформационных процессов в изделии», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.10 – Сварка, родственные процессы и технологии.

Применение аргодуговой сварки в динамично развивающемся авиа- и двигателестроении для соединения тонколистовых коррозионно-стойких сталей аустенитного класса обусловлено в первую очередь, требованиями к обеспечению формирования качественного сварного соединения, а именно, получению заданных геометрических размеров и механических свойств сварного шва и ЗТВ. Чтобы обеспечить требуемое качество сварного соединения необходимо рассчитать и затем, скорректировать параметры режима аргодуговой сварки для получения оптимальных результатов, а для этого требуется проведение ряда практических экспериментов. Поскольку, на сегодняшний день, отработка окончательных параметров режима сварки во многих случаях происходит на готовых дорогостоящих узлах, а не на технологических образцах, то появляется необходимость в моделировании и расчетах сварочных процессов и режимов в виртуальной среде, что значительно снижает себестоимость готовой продукции и снижает время пуско-наладочных работ. Таким образом, данная диссертационная работа, целью которой является совершенствование технологии аргодуговой сварки без присадочной проволоки стыковых соединений на медной подкладке коррозионно-стойких сталей аустенитного класса толщиной от 1,5 до 3 мм путем создания компьютеризированной системы, в основу которой заложена математическая модель, обеспечивающая расчет (выбор) режимов сварки, является актуальной и практически значимой задачей.

Основные результаты, приведенные в автореферате и вынесенные Никифоровым Романом Валентиновичем на защиту, являются новыми и могут послужить отправной точкой для дальнейших научных исследований как процесса аргодуговой сварки, так и других способов сварки.

К данной диссертационной работе соискателя Никифорова Романа Валентиновича серьезных замечаний нет.

